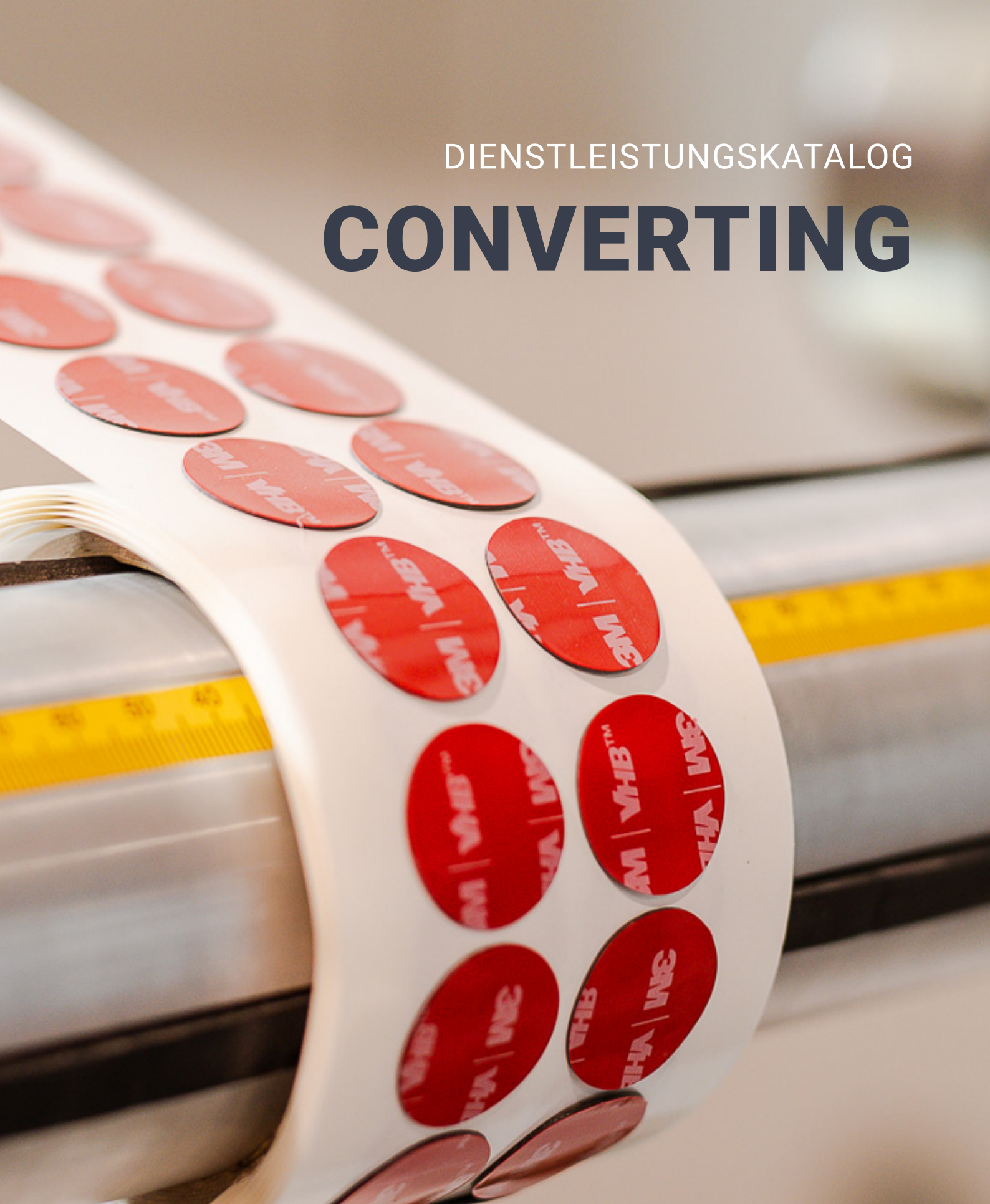
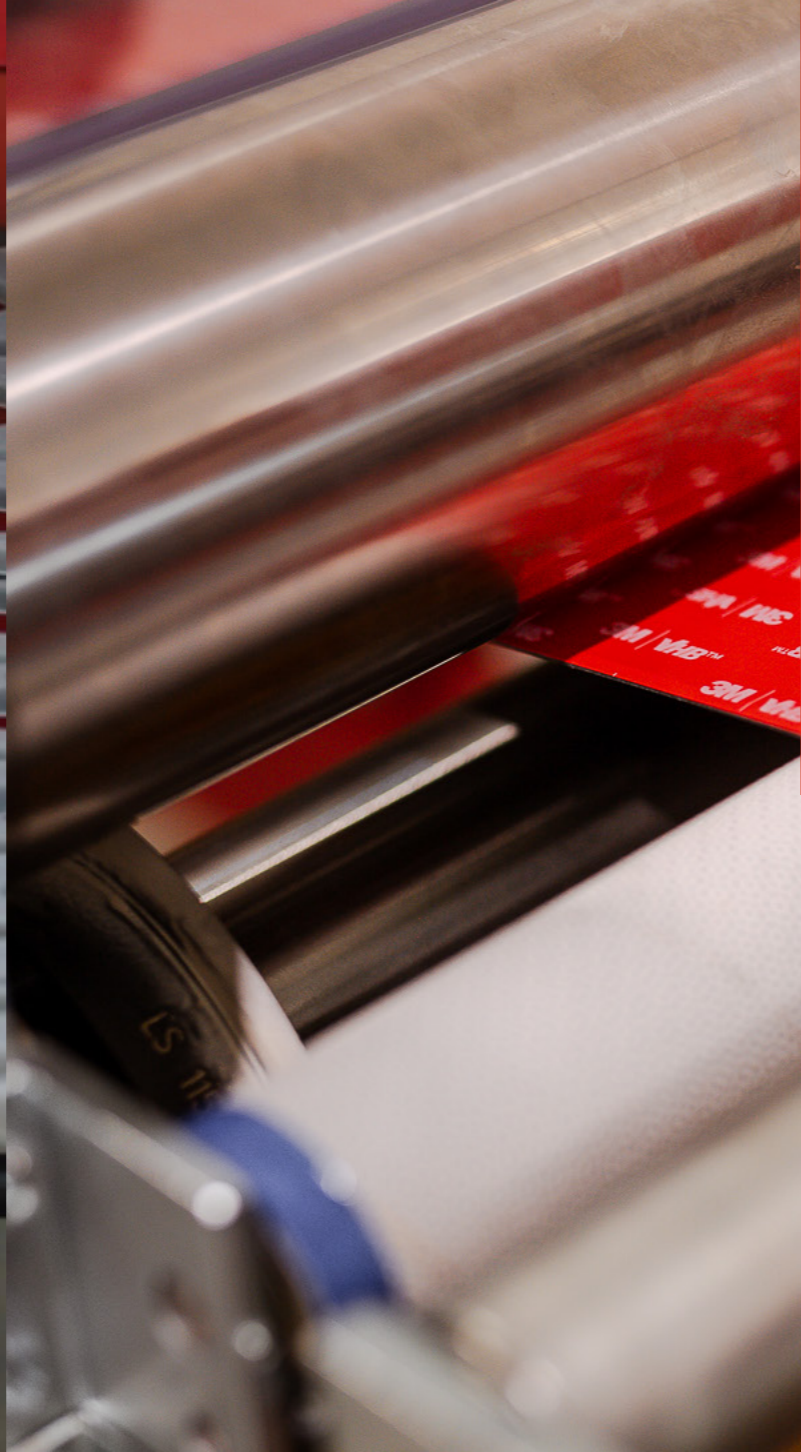


DIENSTLEISTUNGSKATALOG

CONVERTING



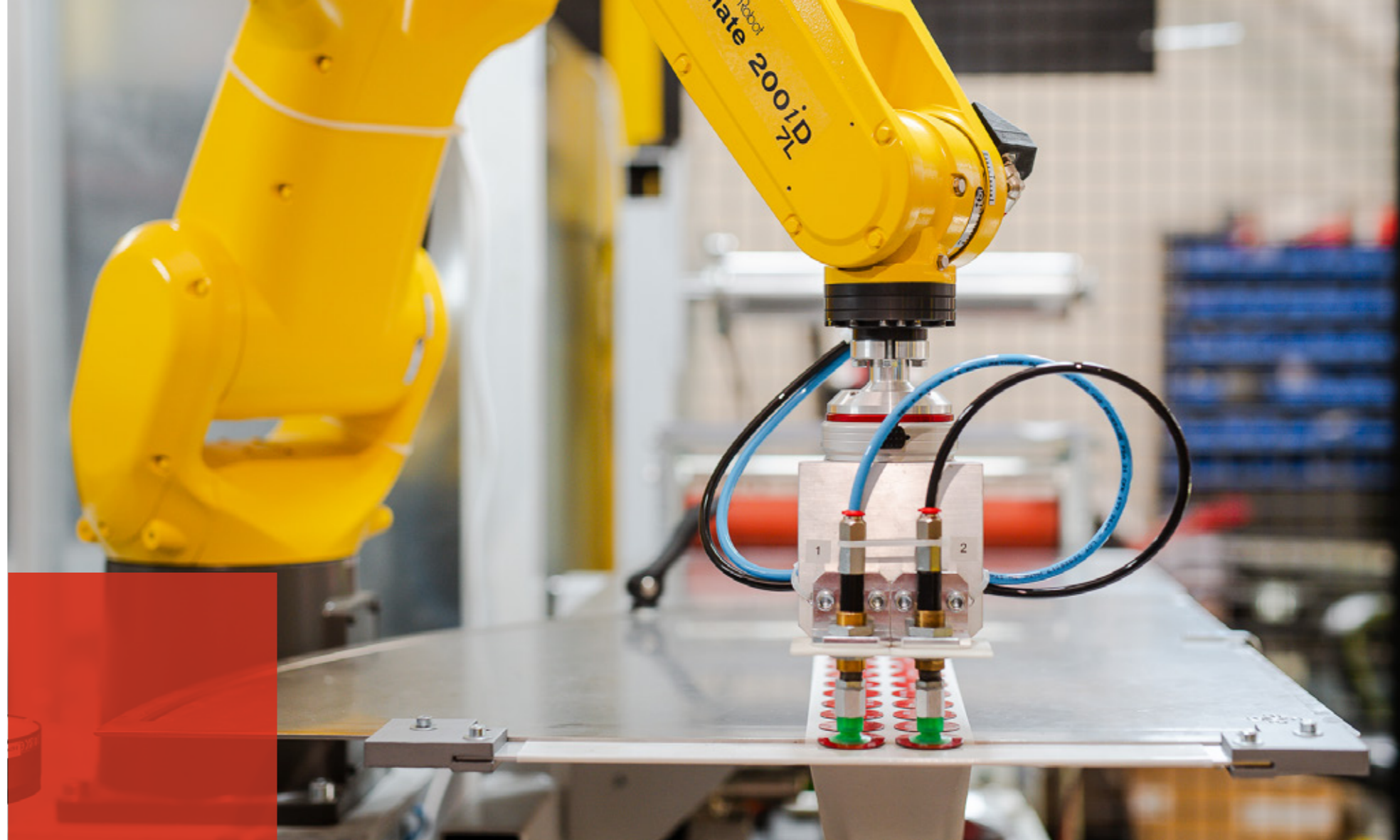


MASSGESCHNEIDERTE STANZDIENSTLEISTUNGEN

HÖCHSTE PRÄZISION BEI JEDEM SCHNITT.

Profitieren Sie von **der Revolution** Ihres Produktionsprozesses durch **maßgeschneiderte Stanzlösungen**.

Das Unternehmen **OLEJÁR** hat sich auf **kundenspezifische Stanzdienstleistungen** spezialisiert, die **eine unvergleichliche Präzision und Anpassungsfähigkeit** an die einzigartigen Anforderungen jedes Projekts bieten. Unsere **modernste Technologie** und unser Expertenteam sorgen dafür, dass jeder Schnitt ein Beweis für unser Engagement für Spitzenleistungen ist.



1 Vielseitige Fähigkeiten

Wir verfügen über **fortschrittliche Rotations-, Flach- und Laserstanztechnologien**. Dank unserer Vielseitigkeit können wir kundenspezifische Lösungen für eine breite Palette von Materialien anbieten, darunter Schaumstoffe, Klebstoffe, Kunststoffe und mehr.

2 Fortgeschrittenes Ingenieurwesen

Die richtige Ausrüstung ist ein Teil der Gleichung. Ein anderer wichtiger Teil ist zu wissen, wie man damit umgeht. Unser **hochqualifiziertes Ingenieurteam** kann Sie in Fragen der Herstellbarkeit, der Materialauswahl, des Kosten-Nutzen-Verhältnisses und vielem mehr beraten.

3 Genauigkeit und Präzision

Unsere Stanzdienstleistungen sind für ihre **Präzision** bekannt. Wir sind in der Lage, **komplexe Entwürfe und komplizierte Formen** zu bearbeiten und sicherzustellen, dass jedes Teil **strenge Qualitätsstandards und Toleranzen** erfüllt.

4 Maßgeschneidert für Ihr Unternehmen

Unabhängig davon, ob Sie in der Luft- und Raumfahrt-, Automobil-, Medizin-, Elektronik- oder einem anderen Bereich tätig sind, unsere kundenspezifischen Stanzdienstleistungen sind darauf ausgerichtet, **Ihre spezifischen Anforderungen zu erfüllen und optimale Leistung und Effizienz zu gewährleisten**.

UNSER ANGEBOT (KATEGORIEN)



Durchstanzen
(Diecutting)



Einstanzen
(Kisscutting)



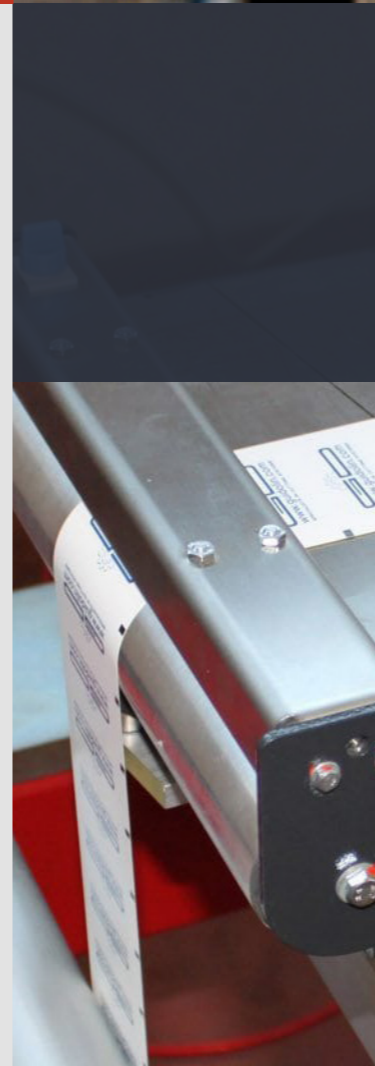
Laminieren
Längsschneiden



Schneiden in Rollen
(slitting)



Plotterschneiden



CONVERTING

PRODUKTION VON FORMAUSSCHNITTEN

Einseitige und doppelseitige Klebebänder können für **eine schnellere und präzisere Anwendung** weiter verformt werden.

Die Materialbearbeitung erfolgt **durch maßgenaues Durchstanzen, Einstanzen, Hacken, Wickeln und Laminieren mit einer Vielzahl von Materialien.**



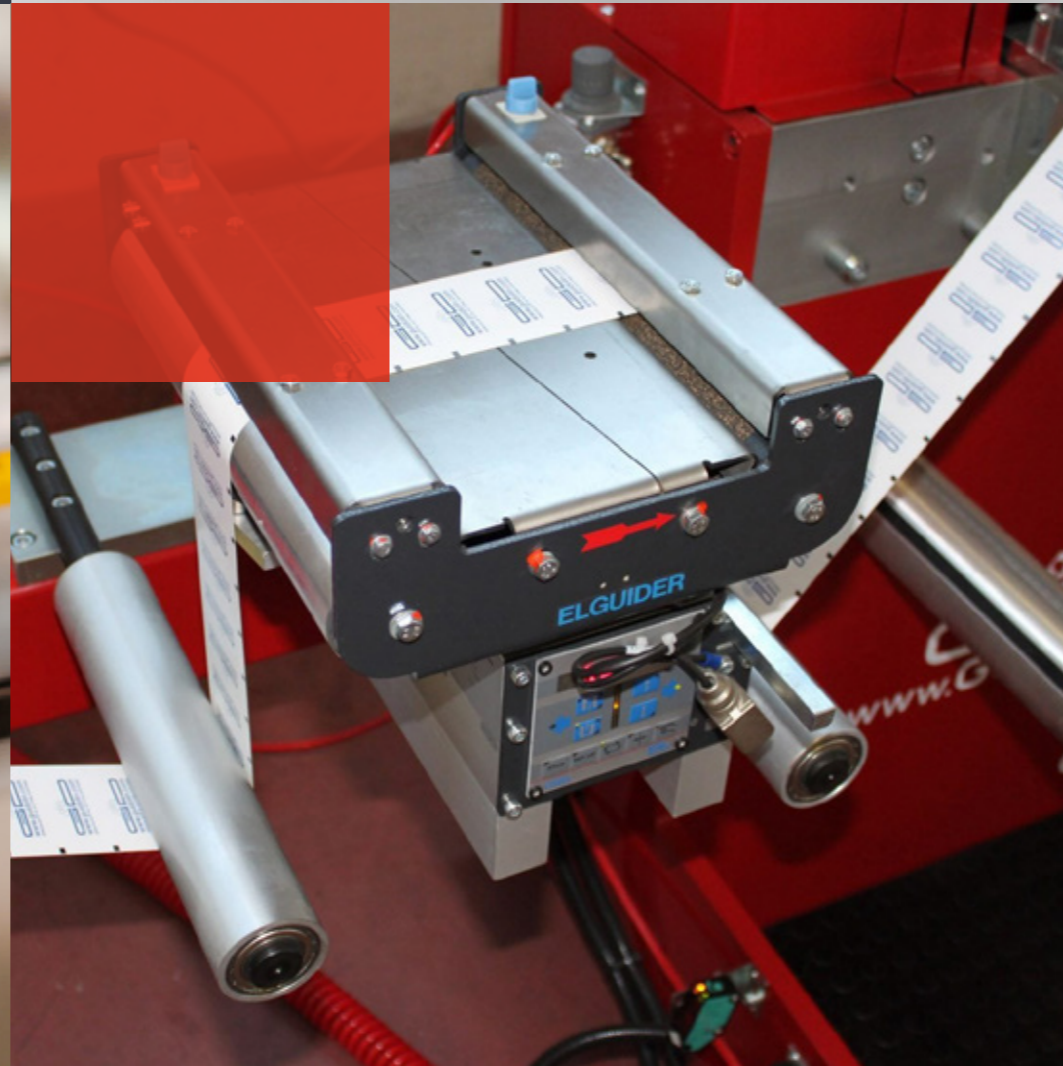
Beim Formstanzen wird Silikonpapier oder -folie auf ein Klebeband laminiert und anschließend mit einer Stanzmaschine geschnitten oder gestanzt, wobei die gewünschte Form als **Einzelstück, Bündel** oder **Rolle** geliefert werden kann.

Mit **einer breiten Palette von Materialien** wie Folien, Stoffen und Schaumstoffen bieten wir unseren Kunden **eine Vielzahl von Stanzmöglichkeiten**. Unsere Maschinen sind servogesteuert, so dass wir beim Stanzen von mehrlagigen Laminaten oder Druckerzeugnissen **eine hervorragende Maßgenauigkeit erreichen**.



DURCHSTANZEN (DIECUTTING)

Es handelt sich um einen Prozess, bei dem Materialien präzise in verschiedene Formen und Größen geschnitten werden. Es wird in vielen Bereichen eingesetzt.



Beim **Diecutting** werden sowohl das Material selbst als auch die Deckschicht durchtrennt. Die Ausschnitte werden in Einzelteilen geliefert und dienen als Dichtungen, Anschläge oder Zuschnitte für die Weiterverarbeitung.

Diecutting ist ein unverzichtbares Hilfsmittel für die Produktion von originellen Designs und Produkten und spielt durch den Einsatz moderner Technologien eine wichtige Rolle in der modernen Industrie und im Design.

KONTINUIERLICHES AUTOMATISCHES MECHANISCH-ELEKTRONISCHES STANZEN MOD. GD 301D EL LEISTUNG 10 TONNEN - SCHNEIDET PLATTEN 320 X 320 MM

Es handelt sich um einen Prozess, bei dem einfache Formen **herausgemeißelt** werden. Nachdem die Stanzform hergestellt ist, wird sie in eine hydraulische oder mechanische Presse eingesetzt. Passende Schlitz an der Unterseite sorgen für **einen sauberen Schnitt und eine einfache Entnahme des fertigen Teils**. Die Werkzeuge können schnell gewechselt werden, was **die Flexibilität** erhöht.

Am besten geeignet für Projekte mit geringem Volumen, oder wenn das Produkt nicht für die Rotationstechnik geeignet ist, ist es eine Flachbettstanze.

Bei **Diecutting** wird das Material mit einem Stempel in die Grundsicht oder in eine Grundsicht beliebiger Form gestanzt. Jedes Teil ist separat. Um die Trennung des Materials von der Oberfläche zu erleichtern, kann ein **Fingerlift** verwendet werden, den wir auf Ihr Produkt aufbringen können.

GD 301D EL



EINSTANZEN (KISSCUTTING)

Kisscutting ist eine spezielle Technik zur Produktion von selbstklebenden Produkten, die sich vom herkömmlichen Stanzen unterscheidet. Der Hauptunterschied liegt in der Art und Weise, wie das Material geschnitten wird.



Kisscutting unterscheidet sich vom Diecutting dadurch, dass das gestanzte Material **auf der Grundschicht verbleibt** und **sich leicht von der Oberfläche ablösen lässt**, während beim Diecutting das Material vollständig ausgeschnitten und von der Grundschicht getrennt wird.

Die fertigen Produkte verbleiben nach dem Stanzen **auf der Rolle** oder **dem Bogen**, so dass **sich die Stanzung sehr leicht von der Grundschicht ablösen lässt**. Dies ist besonders nützlich bei der Produktion von Produkten, bei denen sich das Etikett leicht vom Grundmaterial ablösen und auf eine andere Oberfläche aufkleben lässt.

Kisscutting erfolgt auf **speziellen Maschinen**, die eine **Genauigkeit von Tausendstel Millimetern** haben, wodurch **die Oberfläche, auf die das Material geklebt wird**, nicht beschädigt wird. Sie sind in der Lage, **präzise Abmessungen und Formen mit Materialien unterschiedlicher Dicke zu schneiden**.

Ihre Flexibilität und Präzision machen diese Technik zu einem wesentlichen Bestandteil der modernen Industrie.

Kisscutting ist auch als druckempfindliches Schneiden bekannt, d. h. es handelt sich um eine Art des Kisscutting, bei dem **die Klinge nicht den gesamten Materialstapel durchdringt**, sondern **eine bestimmte Anzahl von Schichten** durchschneidet. Die Anwendung erfolgt, wenn eine scharfe Kante oder Klinge die Oberflächenschicht eines Materials durchdringt, aber oben auf einem anderen Material stehen bleibt.



Das Laserschneiden ist für seine **Präzision** bekannt und kann komplexe Formen bearbeiten, so dass jedes Teil die **strengen Qualitätsstandards und Toleranzen** erfüllt, die auf Ihren Bereich zugeschnitten sind. Unsere kundenspezifischen Stanzdienstleistungen sind darauf ausgerichtet, Ihre **spezifischen Anforderungen zu erfüllen und optimale Qualität und Effizienz zu gewährleisten**.

Das Laserschneid- und -verarbeitungssystem bietet **innovative und kosteneffiziente Lösungen** für die Bearbeitung einfacher und komplexer Geometrien ohne den Einsatz herkömmlicher harter Hilfsmittel - **eine überlegene Teilequalität**, die im herkömmlichen Stanzprozess nicht erreicht werden kann.

Das digitale Laserstanz- und -verarbeitungssystem bietet **höchste Flexibilität und Produktionskapazität** für Materialien bis zu 350 mm Breite. Je nach Anwendung kann das Laserschneiden Geschwindigkeiten von bis zu 100 Metern pro Minute erreichen. Die standardmäßige 350-W-RF-"self-powered"-Laserquelle ist ein hocheffizienter CO₂-Laser, der sich ideal für Anwendungen auf Klebstoffen und doppelseitigen Klebstoffen, Kunststoffen, Grafiken, Overlays, Etiketten, Schleifmitteln, Kork, Schaumstoffen, Neopren, Geweben, technischen Textilien und ähnlichen Materialien eignet. Der Laserstrahl wird auf einen sehr kleinen Punkt (0,05-0,21 mm) konzentriert und übt keinen Druck auf das Bauteil aus, so dass das Material seine ursprüngliche Form beibehält.

DREHSTEMPEL MIT LASERMOD. GD RO LASER 350 MM LASERLEISTUNG 350W

Stanzen - Das Laserschneiden, das den Anforderungen kritischer Applikationen entspricht, ermöglicht **das Präzisionsschneiden von flexiblen Materialien** (Schaumstoffbänder, Gummi, Lamine) und Klebstoffen. Der hoch wiederholbare Prozess ermöglicht **ein präzises und sauberes Schneiden von kleinsten Details** - Löcher, Schlitze, Öffnungen.

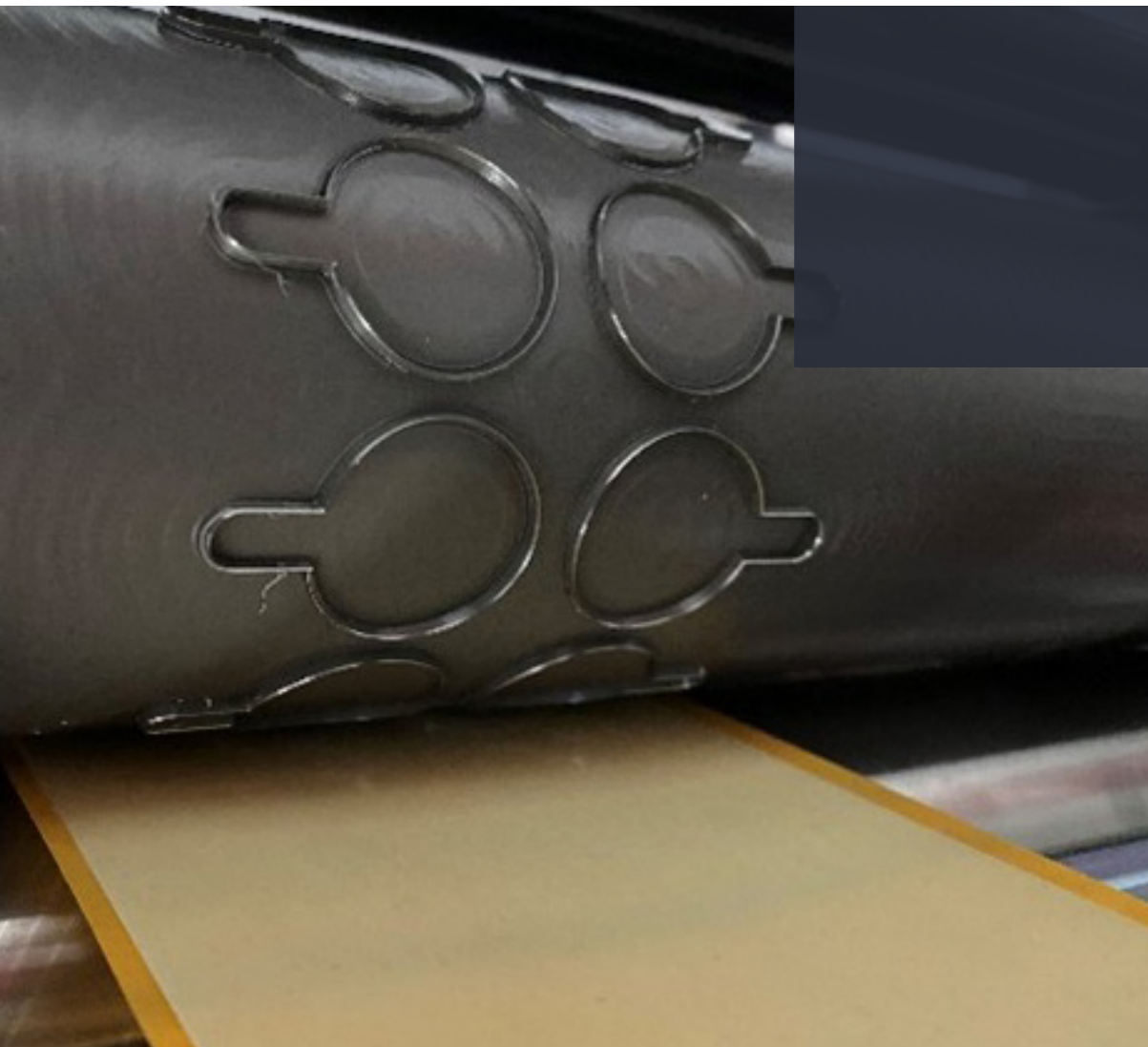
Obwohl **das Stanzen** häufig mit dem Rotationsstanzen kombiniert wird, kann das Stanzen auch **mit Hilfe eines Lasers** erfolgen, der mit Hilfe der Frequenz der Laserleistung Schnitte im Material erzeugen kann, so dass nicht die gesamte Materialschicht durchtrennt wird, sondern je nach Anforderung nur eine bestimmte Dicke.



DREH-DIECUTTING- KISSCUTTING

Drehstanzen ist wie die Kombination einer Keksausstechform mit einer Walze, mit der sich in kurzer Zeit vielfältige und kontinuierliche Formen herstellen lassen. Im Vergleich zum flachen Stanzen ist das Drehstanzen **ein effizienteres Verfahren zum Schneiden großer Mengen von Material**, das in Rollen geliefert wird.

Eine Materialrolle oder mehrere Rollen aus verschiedenen Materialien werden durch eine Presse mit einer Pressstation geführt, in der ein rotierendes Messer einer Walze das Material schneidet. Die Matrize dreht sich in Verbindung mit der Vorschubgeschwindigkeit des Materials und stellt sicher, dass die Klingen jedes Mal auf **die exakte Länge** geschnitten werden. Enge Toleranzen werden durch Servomotoren an der Presse erreicht, die für eine kontinuierliche Materialausrichtung sorgen.



LAMINIEREN

LÄNGSSCHNEIDEN

Laminieren ist ein Verfahren, bei dem wir mit Hilfe eines Laminiergeräts Laminierkleber auf verschiedene Arten von nicht klebenden Materialien auftragen, um diese zu verkleben. Am Laminiergerät wird **eine bestimmte Laminierdicke** festgelegt, um zu verhindern, dass **Luft zwischen den Klebstoff und das Material** eindringt, um **die bestmögliche Qualität** zu erzielen.



Das Laminieren kann **einseitig oder beidseitig** erfolgen.

Je nach Oberfläche des zu laminierenden Materials sind wir in der Lage, **den am besten geeigneten Laminierklebstoff** auszuwählen, um **eine perfekte Haftung zu gewährleisten**. Bei einigen Materialien kann dies nur durch die Verwendung **spezieller Vorbeschichtungen** (Primer) erreicht werden, die einen Mikrofilm auf der Oberfläche erzeugen, der **eine ideale Haftung** gewährleistet. Eine weitere Methode ist die **Heißlaminierung**, bei der der Klebstoff auf die gewünschte Temperatur erwärmt wird, was ebenfalls die Haftung des Klebstoffs auf der Oberfläche des Materials fördert.

Die fertigen Produkte werden als Dämpfungsteile, selbstklebende Dichtungen, Schall- und Wärmedämmung eingesetzt oder zu Formausschnitten nach Zeichnungsunterlagen weiterverarbeitet. **Dank unseres variablen Maschinenparks können wir sowohl Einzelstücke (Platten) als auch Rollenformate laminieren.**

Wir können **bis zu einer Dicke von 100 mm und einer Breite von 2300 mm** laminieren, außerdem sind unsere Laminiermaschinen mit Schlitz- und Querschneideeinheiten ausgestattet.

Diese Technik findet Anwendung **in Bereichen, in denen eine Verbesserung der Produktion und des Endprodukts erforderlich ist.**

SCHNEIDEN UND LAMINIEREN AUF DIE GEWÜNSCHTE BREITE

Wir bieten **das Schneiden und Laminieren verschiedener Materialien** an, wie z. B.:

- Beschichtungsmaterialien
- Synthetische Materialien
- Textilien
- Gummi
- PVC-PP-PE-Folien
- Polyethylen
- Polyurethan
- Kunststoff-Folien
- Nicht gewebter Stoff
- Graphit

Wir können auch ganze, bereits **aufgewickelte Rollen** auf die gewünschte Breite schneiden.

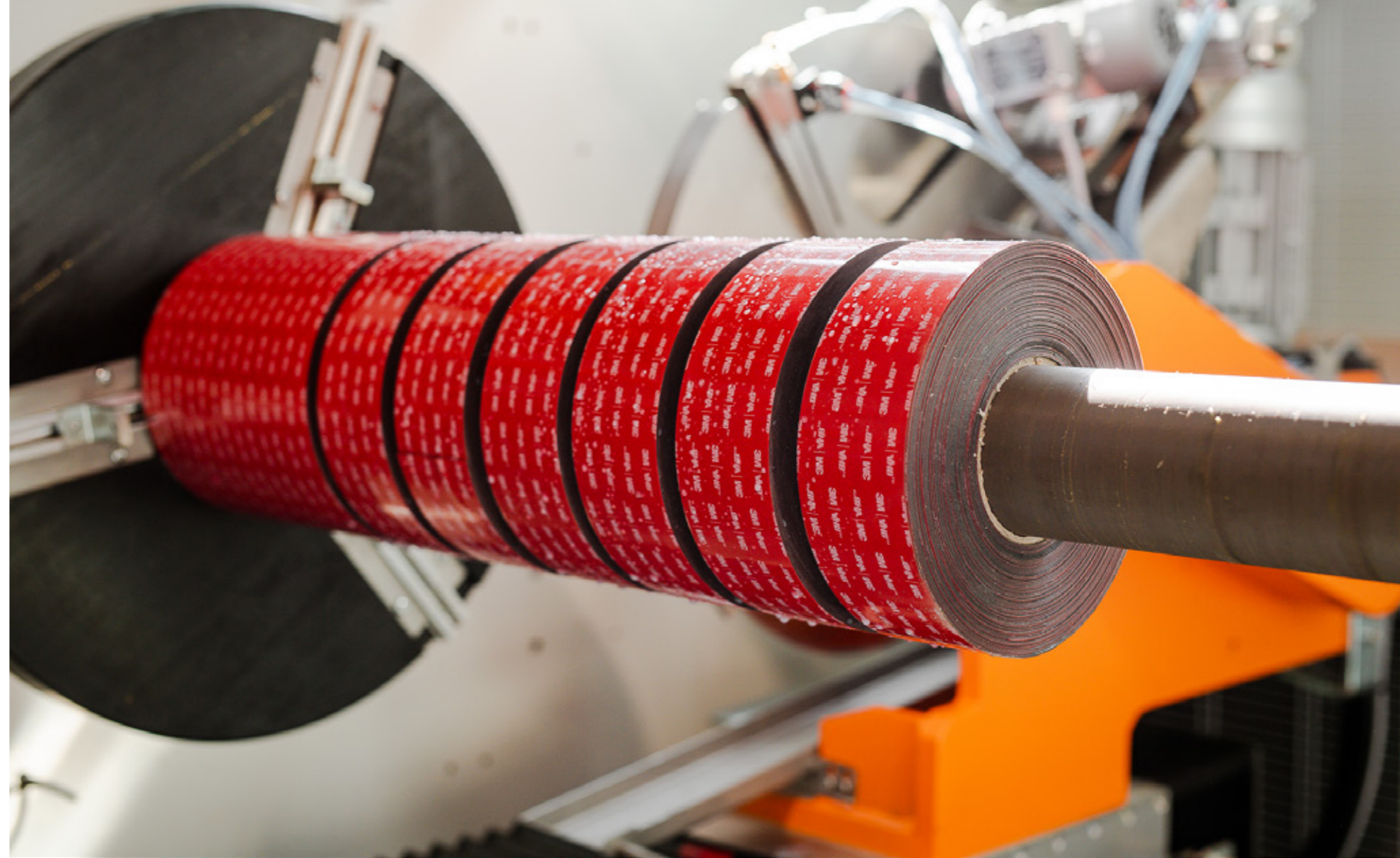
ICZ 2300 4H



SCHNEIDEN IN ROLLEN (SLITTING)

Wenn der Kunde **die genaue Größe der Klebebänder auf der Rolle** benötigt, können sie **nach seinen Vorgaben** zugeschnitten werden. Die Klebebänder werden **auf speziellen Maschinen** mit einem oder mehreren Messern aus bereits produzierten Rollen unterschiedlicher Breite und Länge geschnitten.

Maschinelles Schneiden - Der Prozess des Präzisionsschneidens von Material. Im Rahmen unserer Dienstleistungen bieten wir den maschinellen Zuschnitt von Materialien an, der es den Kunden ermöglicht, **genau definierte Größen von Klebebändern und anderen Produkten** zu erhalten. Dieser Prozess, der als „Slitting“ bezeichnet wird, wird **auf unserer Spezialmaschine** durchgeführt, die Materialrollen **mit unglaublicher Präzision** schneiden kann.



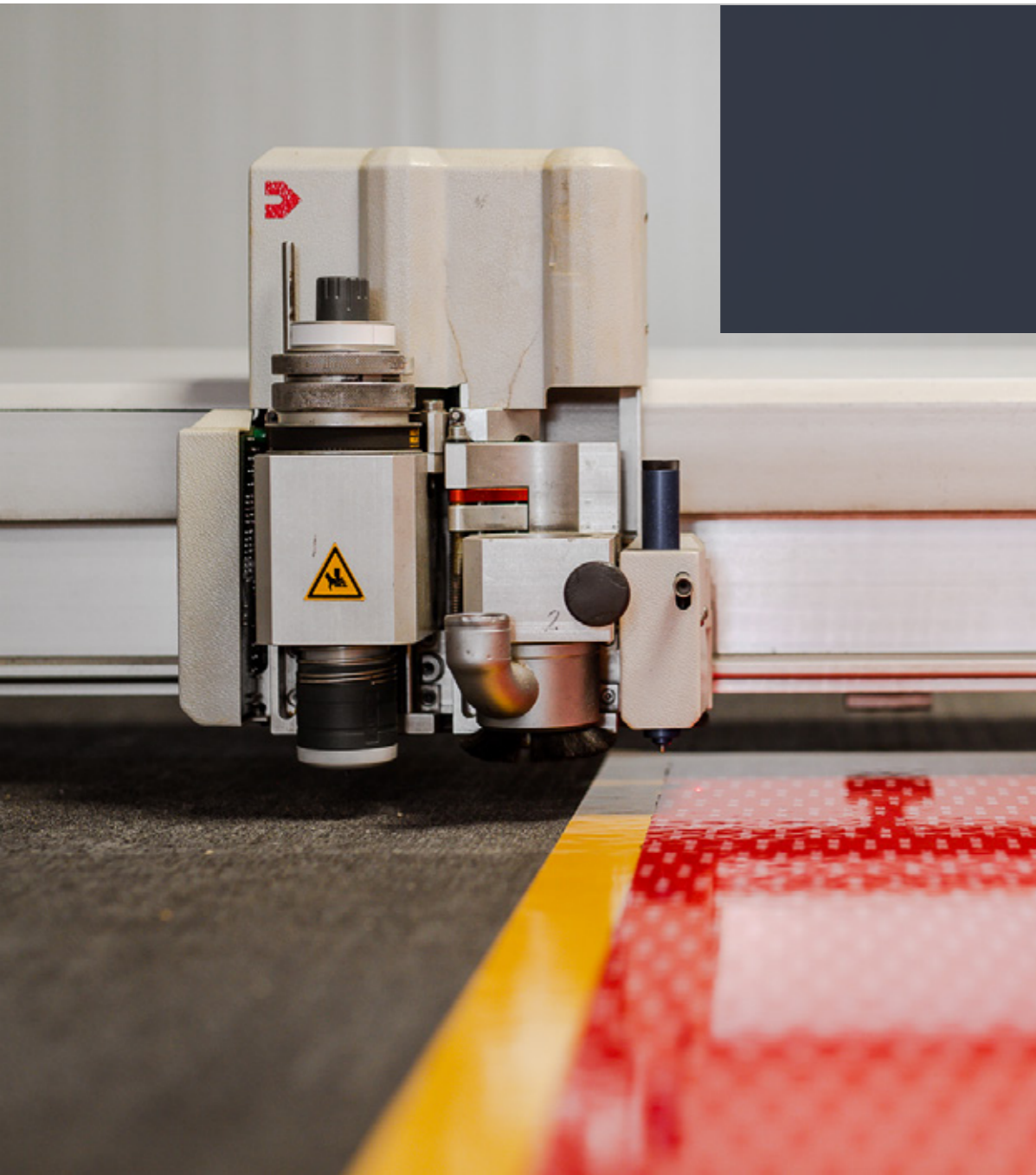
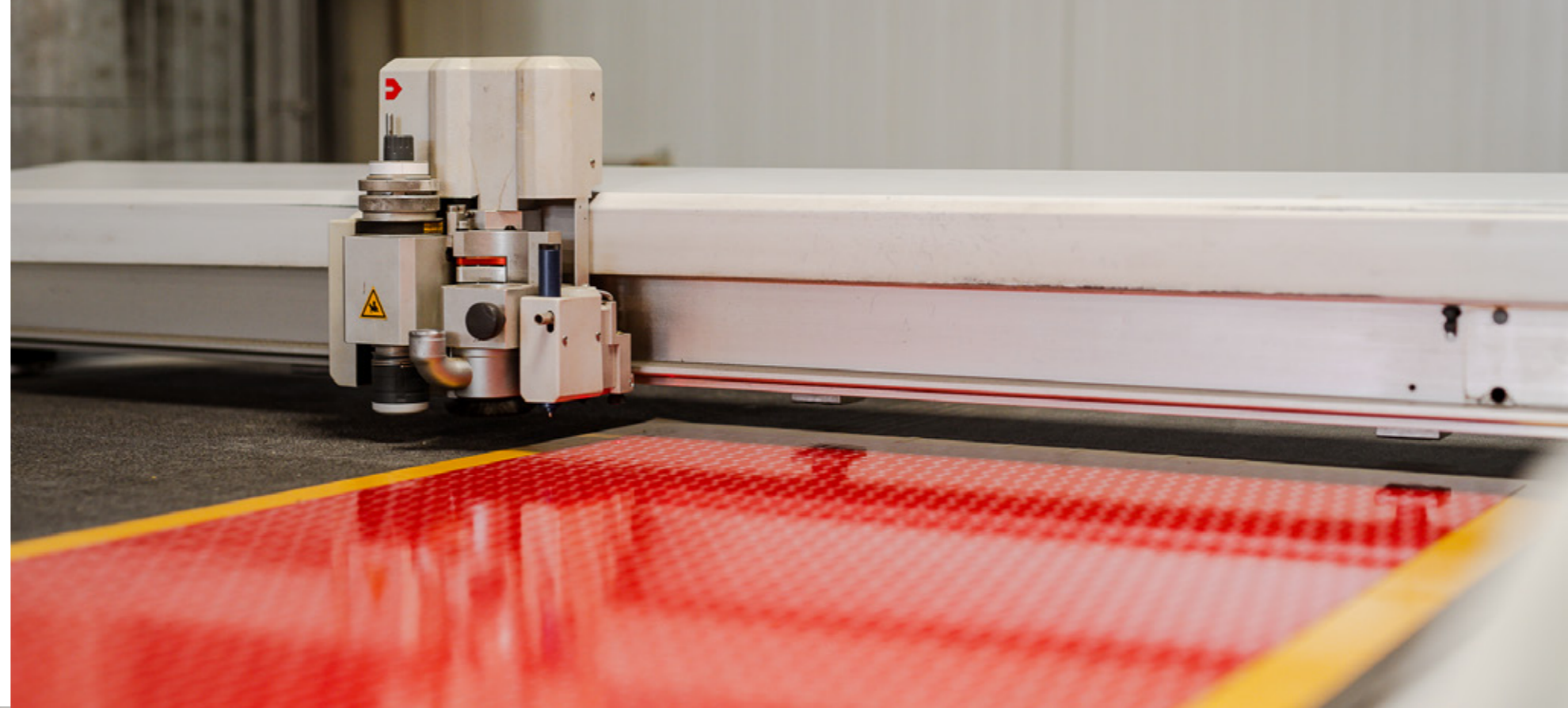
Vor dem eigentlichen Zuschnitt messen wir die Größe des Materials sorgfältig mit einem **Präzisionsmessschieber**, um sicherzustellen, dass **der Kunde genau das erhält, was er wünscht**. Das bedeutet, dass **jedes Stück unserer Produkte den Spezifikationen und Anforderungen des Kunden entspricht**.

Dank unserer Fähigkeit, maschinelles Schneiden **mit höchster Präzision und Liebe zum Detail** auszuführen, können wir Ihnen helfen, optimale Ergebnisse für Ihre Projekte zu erzielen. **Ihre Zufriedenheit und Präzision stehen bei uns an erster Stelle**.



PLOTTER- SCHNEIDEN

Für das Plotten setzen wir **hochwertige Schneideplotter von Zünd Swiss Cutting Systems** ein, die präzises Schneiden bei **maximaler Effizienz** gewährleisten. Plotten bietet unbegrenzte Möglichkeiten für verschiedene Bereiche und garantiert Präzision, Zuverlässigkeit, Zeit- und Kostenersparnis.

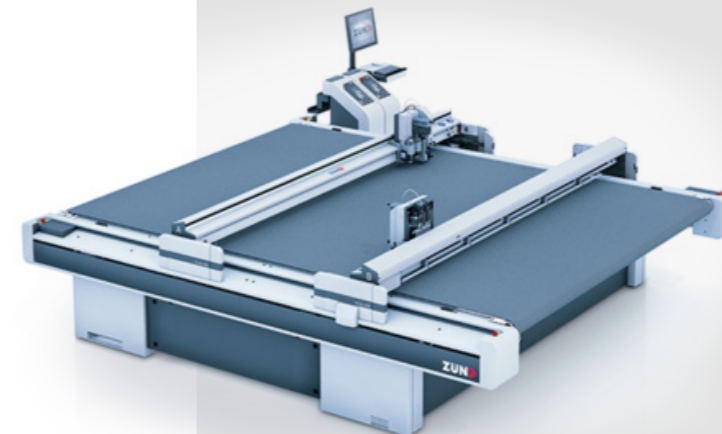


Beim **Plotterschneiden** werden mit einem Schneideplotter verschiedene Formen und Schriftzüge aus selbstklebender Folie oder anderen Materialien hergestellt. Dieser Prozess wird **zur Produktion von Werbeaufklebern, Schildern, Grafiken und anderen Designelementen** verwendet.

Das **Plotterschneiden** ermöglicht die Produktion **komplexer Formen und Flexibilität bei der Herstellung von Mustern und Kleinserien von Stanzteilen**, für die kein Stanzwerkzeug erforderlich ist.

Wir können Formen bis zu einer Größe von **1500 x 1200 mm** schneiden.

ZUND DIGITAL CUTTER



Unsere Technologie minimiert den Abfall und erfüllt gleichzeitig die Umweltstandards. Werden Sie unser Partner auf dem Weg zum Erfolg.

OLEJÁR, spol. s.r.o.
Priemyselná 4265
085 01 Bardejov, Slovakia
+421 918 653 134
info@olejar.com
www.olejar.com

